

## L'accessoire optimal pour les têtes de coupe Aesculap SnapOn

Les sabots en acier inoxydable, disponibles en option, permettent même d'atteindre des hauteurs de coupe allant jusqu'à 32 mm.

**En utilisant les sabots en acier inoxydable, vous devez toujours ajouter la hauteur de coupe des sabots et de la tête de coupe.**

**Exemple : une tête de coupe GT330 #10 de 1,5 mm + un sabot GTA134 de 16 mm donnent une hauteur de tonte de 17,5 mm.**

Les sabots en acier inoxydable offrent de meilleures propriétés de glissement et de durabilité que les sabots classiques en plastique. Ils sont indéformables et permettent des hauteurs de coupe non réalisables avec les têtes de coupe.

Vous pouvez acheter les sabots en acier inoxydable SnapOn d'Aesculap par kit de 9 dans un étui de rangement pratique (GTA129) ou à l'unité.

### Tailles disponibles :

**Pour les têtes de coupe SnapOn GT317, GT326, GT330 et GT333**

GTA130	rouge	3 mm
GTA131	violet	6 mm
GTA132	bleu	10 mm
GTA133	marron	13 mm
GTA134	jaune	16 mm
GTA135	violet	19 mm
GTA136	vert	22 mm
GTA137	bleu clair	25 mm
GTA138	noir	32 mm



**Nouveau : version large pour têtes de coupe SnapOn GT397, GT398 et GT339**

GTA144	marron	13 mm
GTA145	jaune	16 mm
GTA146	orange	19 mm



### Tondeuses Aesculap – qualité fabriquée en Allemagne – depuis 1912

Avez-vous des questions concernant nos tondeuses ?

Nos experts se feront un plaisir de répondre à toutes vos questions se rapportant aux types de machine, aux jeux de peigne et à une utilisation professionnelle des appareils.

### Hotline en France :

+33 (0)3 89 62 15 00

### E-mail :

support\_tondeuse@kerbl-france.com

Kerbl France Sarl  
3, rue Henri Rouby  
BP 46 - ZI SOULTZ  
68501 Guebwiller cedex - France

www.kerbl.fr

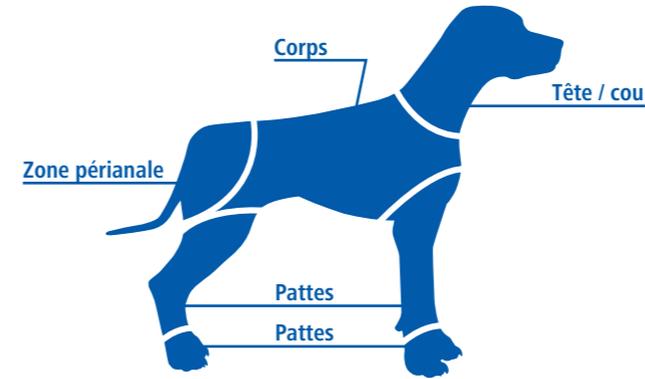
## Quelle tête de coupe pour quel pelage ?

### Le conseiller pour têtes de coupe SnapOn

Il est important d'utiliser la bonne tête de coupe pour chaque pelage, de même que pour les différentes zones de l'animal. Aesculap propose une vaste gamme de têtes de coupe SnapOn.

Les indications reposent sur des valeurs indicatives et empiriques, étant donné que les structures du pelage varient d'un animal à l'autre. Nous recommandons d'effectuer une analyse de la structure du pelage avant chaque utilisation de la tondeuse.

Les têtes de coupe Aesculap SnapOn s'adaptent à tous les modèles Durati, aux modèles filaires FAV5 et FAV5 CL, et aux modèles Fortis. Elles sont également utilisables sur les tondeuses équipées du système SnapOn d'autres fabricants (Oster, Heiniger, Wahl et Moser).



Race de chien	Chiens croisés	Chiens croisés	Caniche	Bichon	Griffon	Maltais	Spitz	Colley
Structure du pelage	Pelage mixte	Pelage mixte						
	pelage standard	pelage emmêlé	pelage standard	pelage standard	pelage standard	pelage standard	pelage standard	pelage standard
Corps, pelage court	GT345 = #7F 3,2 mm	GT345 = #7F 3,2 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT345 = #7F 3,2 mm	GT360 = #5F 6,3 mm
Corps, pelage mi-long	GT360 = #5F 6,3 mm	uniquement tonte à ras	GT364 = #4F 9,5 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = sabot de 13 mm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT364 = #4F 9,5 mm
Corps, pelage long	GT364 = #4F 9,5 mm	uniquement tonte à ras	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = sabot de 13 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT136 = sabot de 22 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = sabot de 13 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = sabot de 13 mm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = sabot de 13 mm
Parties spéciales, zone périnéale	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm
Parties spéciales, pattes	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm
Pattes	GT357 = #5 6,3 mm	GT357 = #5 6,3 mm	Ciseaux VH016C ou VH017C	Ciseaux VH016C ou VH017C	GT357 = #5 6,3 mm	Ciseaux VH016C ou VH017C	GT357 = #5 6,3 mm	Ciseaux VH016C ou VH017C
Zone de la tête et du cou	GT345 = #7F 3,2 mm	GT345 = #7F 3,2 mm	Ciseaux VH016C ou VH017C	Ciseaux VH016C ou VH017C	GT345 = #7F 3,2 mm	Ciseaux VH016C ou VH017C	GT345 = #7F 3,2 mm	Ciseaux VH016C ou VH017C



# A5 type SnapOn

## tête de coupe professionnelle

## Têtes de coupe Aesculap SnapOn

### Précision des pros pour les pros !

Les têtes de coupe d' Aesculap sont des articles de précision qui visent la perfection.

La tête de coupe décide de la performance de toute tondeuse. Les têtes de coupe SnapOn fabriquées chez Aesculap à Suhl en Thuringe sont de véritables produits « Made-in-Germany ».

Outils de coupe de qualité exceptionnelle fabriqués en plusieurs étapes à partir de carbone de première qualité, conformément aux directives de technique médicale. Hormis pour la trempe, les pièces ne quittent jamais le site de production.

#### Cette fabrication « maison » ne présente que des avantages pour vous :

- tenue **de coupe de durée incomparable** grâce à l'acier au carbone de première qualité
- **capacité de coupe élevée et constante** de chaque tête de coupe grâce à des systèmes de fabrication CNC ultramodernes
- traitement de finition haut de gamme pour un **glissement extraordinaire au travers du pelage**
- **coupe régulière et propre** grâce à une géométrie des dents de conception spéciale
- possibilité d'un **affûtage extrêmement fréquent de jusqu'à 7 fois** grâce à la combinaison de la dureté et de la qualité du matériau et du savoir-faire en matière de fabrication

### NOUVEAU Têtes de coupe à revêtement DLC



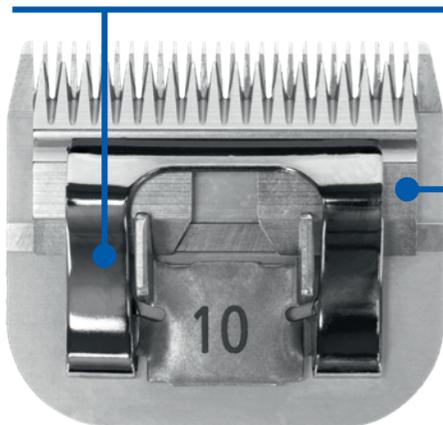
Le revêtement « Diamond Like Carbon » (DLC) d'Aesculap associe, de manière idéale, les propriétés des traitements de surface à base de diamant et de téflon.

Ce revêtement spécial garantit d'excellentes propriétés au produit :

- protection élevée contre l'usure et meilleure durée de vie utile
- excellent glissement grâce à une résistance au frottement minimisée
- tenue de coupe prolongée
- protection anticorrosion accrue
- surface antialissante qui nécessite moins d'entretien
- réduction du dégagement de chaleur



pression du contre-peigne sur le peigne précis et constante pour un développement de chaleur contrôlé



géométrie des dents de conception spéciale pour une pénétration précise dans le pelage

rectification concave de précision pour un meilleur résultat de tonte

matière première de qualité pour une longue durée de coupe et jusqu'à 7 affûtages

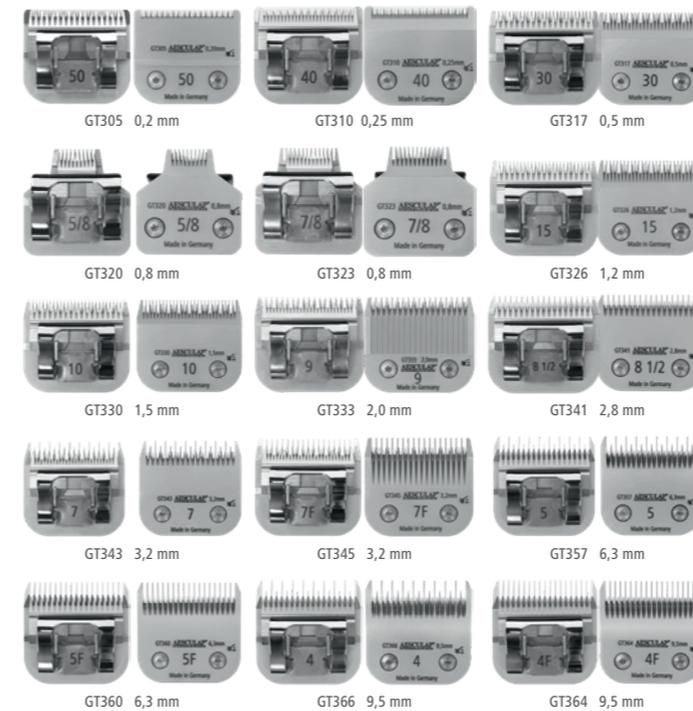


traitement de finition haut de gamme pour un glissement extraordinaire au travers du pelage

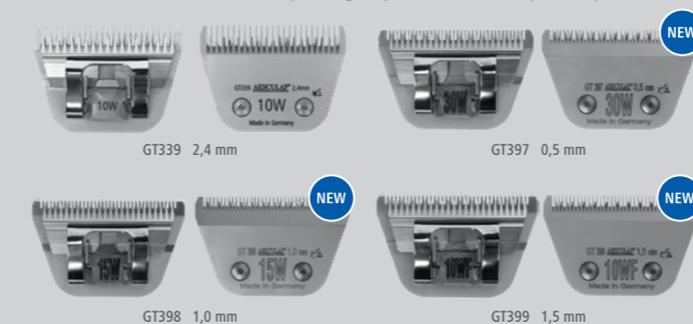


## Têtes de coupe Aesculap SnapOn

Grâce à nos têtes de coupe de précision SnapOn, vous disposez d'une gamme complète pour la tonte à ras de 0,2 mm et jusqu'à 9,5 mm pour les pelages bouclés.



#### Désormais, des têtes de coupe larges pour un travail plus rapide



## Remplacement de la tête de coupe

#### Enlèvement de la tête de coupe :

1. appuyez sur le bouton-poussoir pour libérer le blocage de la tête de coupe
2. faites pression par l'avant contre la tête de coupe pour la replier en arrière
3. retirez la tête de coupe de la charnière



#### Mise en place de la tête de coupe :

4. placez la tête de coupe sur la charnière
5. mettez la machine en marche
6. glissez la tête de coupe en avant jusqu'à ce qu'elle s'enclenche



**Important : la machine doit être branchée pour que le levier oscillant puisse s'enclencher dans la tête de coupe.**

**Un mauvais enclenchement déclenche un bruit de « cliquetis » et la tête de coupe ne coupe pas.**

**Conseil pratique : Si la charnière de la tête de coupe a été rabattue par mégarde, vous pouvez la redresser à l'aide d'un tournevis.**



#### Nettoyage et entretien de la tête de coupe :

Huile Aesculap GT604  
Aesculap Blade Cool 2.0\* GTA103



Nous recommandons d'huiler la tête de coupe avant chaque tonte. Avec le produit de refroidissement Blade Cool, vous pouvez réduire l'échauffement de la tête de coupe et la nettoyer en même temps.

Appliquez le produit au moins toutes les 10 minutes. L'application d'huile pendant la tonte a également pour effet d'améliorer la tonte et de prolonger le tranchant de la tête de coupe.



\*Dangereux. Respectez les précautions d'emploi.