



# Pflege- und Reinigungstipps für Aesculap Schermaschinen und Zubehör für Großtierschermaschinen

# Inhaltsverzeichnis

- 1 Die Econom Maschinen
- 2 Die Bonum Schermaschinen
- 3 Schermesser für Rinder und Pferde
- 4 Die Schafschermaschinen Econom und NOVA
- 5 Allgemeine Hinweise und Tipps



# Die Aesculap Econom Schermaschinen für Rinder und Pferde

Die Scherköpfe und Schermesser der Econom II und Akku Schermaschinen sind kompatibel;  
d.h., die Scherköpfe passen untereinander auf die verschiedenen Modelle.

Das sind folgende Maschinen: GT474, GT475, GT804, GT806, GT834, GT677, GT854 und GT856 (und Ländervarianten).

Bei den Rinder- und Pferdeschermaschinen- Varianten sind unterschiedliche Schermesserkombinationen auf dem Scherkopf:

Pferdeschermaschinen GT502 und GT505 = 3 mm = 31/23

Rinderschermaschinen GT502 und GT501 = 3 mm = 31/31

Der Ersatzscherkopf GT367 ist mit der GT502 und GT501 bestückt.

Bei allen Scherköpfen, die mit der Einstellschraube mit der Lochung ausgestattet sind, kann mithilfe des Torquis der Plattendruck eingestellt werden.

Alle Econom Schermesser sowie die Premium by Aesculap passen auf die Econom Maschinen für Rinder und Pferde.

Der Scherkopf wird wie folgt gewechselt:

Netzstecker ziehen oder Akku aus der Maschine entfernen

Beide Schrauben am Scherkopf lösen und herausdrehen; bei Blick auf den Scherkopf diesen um ca. 15° nach links drehen und den Scherkopf vom Motor abziehen.

Das Aufstecken des Scherkopfes erfolgt ebenfalls um ca. 15° nach links verdreht, so dass die untere Nase in die Nut des Motorgehäuses eingreift.



# Die Aesculap Bonum Akku-Schermaschinen für Rinder und Pferde

Die **Scherköpfe** (nicht Schermesser) der Bonum- Schermaschinen sind mit allen Bonum Varianten kompatibel; nicht aber mit den Econom Schermaschinen.

Das sind folgende Maschinen: GT644/ 646-BL/ GT654/ 656-BL und GT654/ 656-RO und Ländervarianten.

Bei den Rinder- und Pferdeschermaschinen- Varianten sind unterschiedliche Schermesserkombinationen auf dem Scherkopf:

Pferdeschermaschinen GT502 und GT505 = 3 mm = 31/23

Rinderschermaschinen GT502 und GT501= 3 mm = 31/31

Der Ersatzscherkopf Rind GT647 ist mit der GT502 und GT501 bestückt.

Der Ersatzscherkopf Pferd GT657 ist mit der GT502 und GT505 bestückt.

Alle Bonum Maschinen sind mit der Einstellschraube mit Lochung ausgestattet, so dass die Einstellung des Plattendruckes mithilfe des Torquis erfolgen kann.

Alle Econom Schermesser sowie die Premium by Aesculap passen auf die Bonum Maschinen für Rinder und Pferde.

Der Scherkopfwechsel erfolgt wie bei den Econom Schermaschinen.

Die folgenden Informationen, wie die Einstellung des Plattendruckes, das Wechseln der Schermesser, Ölen des Scherkopfes usw. sind auch für die Bonum und Econom Maschinen gültig.



# Die Schermesser wechseln

Beim Wechseln der Schermesser die Maschine so positionieren, dass die Unterseite der Maschine sowie das Untermesser sichtbar ist.

Zunächst die Rändelmutter lösen und die Regulierschraube ca. 2 Umdrehungen herausdrehen (siehe vorherige Seite).

Danach die beiden Klemmschrauben (9) lösen (nicht komplett herausdrehen), die untere Schneideplatte nach vorne abziehen und die obere Schneideplatte entnehmen.

Vor dem Einlegen der oberen Schneideplatte ist darauf zu achten, dass sich das Schwingklötzchen (8) genau in der wie abgebildeten Position befindet! Ist dies verkantet, können die Schermesser nicht eingelegt werden bzw. sie verkanten sich; ist dies verloren gegangen, schneidet die Maschine nicht. Den Plattenwechsel am besten immer in der Position vornehmen, wenn man die Unterseite des Scherkopfes sieht.

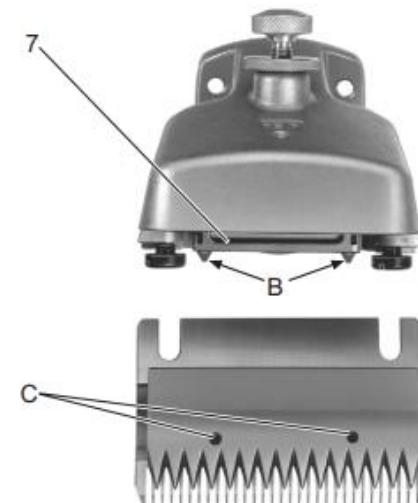
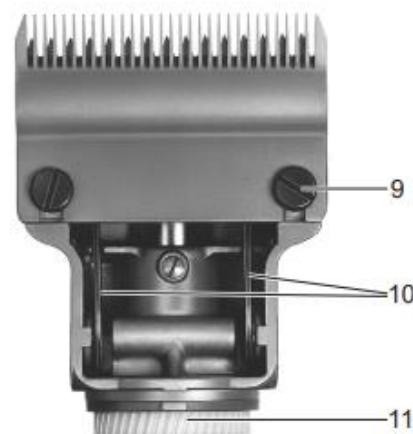
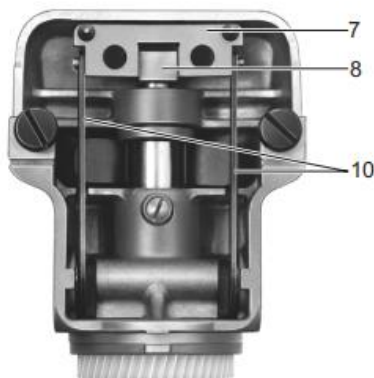
Nun zuerst die obere Schneideplatte einlegen, so dass die beiden Spitzen auf dem Schwinger genau in die Bohrungen eingreifen.

Danach die untere Schneideplatte unter den Köpfen der Klemmschrauben (9) bis zum Anschlag an das Scherkopfgehäuse schieben und die Klemmschrauben festziehen.

Anschließend die Regulierschraube eindrehen, bis die beiden Schneideplatten leicht aufeinanderdrücken.

Danach den Plattendruck exakt einstellen, wie auf der vorherigen Folie beschrieben.

**Achtung: Maschine nie ohne ordnungsgemäß montierte Schermesser einschalten!**



# Den richtigen Plattendruck einstellen

Es wird empfohlen, die Einstellung des Plattendruckes bei laufender Maschine vorzunehmen; die Einstellung kann ohne Hilfswerkzeuge erfolgen:

Zuerst die Rändelmutter (3) lösen und die Regulierschraube (4) vorsichtig soweit herausdrehen, bis die obere Schneideplatte (2) nicht mehr auf die untere Schneideplatte (1) drückt. Es ist ein heller/ klingelnder Lauf Ton zu hören.

Dann die Regulierschraube (4) eindrehen, bis ein leichter Widerstand zu spüren ist; ab hier noch  $\frac{1}{4}$  Umdrehung zugeben und danach die Rändelmutter (3) anziehen. Somit ist der eingestellte Plattendruck fixiert.

Der Plattendruck sollte optimal eingestellt sein, weil sonst eine hohe Erwärmung entsteht, die einen höheren Verschleiß zur Folge hat.

Den Schermesserdruck bitte nur maßvoll erhöhen oder verringern- d.h. immer nur um  $\frac{1}{4}$  Umdrehung!



# Den richtigen Plattendruck einstellen mit dem Torqui

Mit dem „Drehmomentschlüssel“ Torqui lässt sich jeder Econom Scherkopf kinderleicht einstellen!

Das betrifft alle Modelle, die in der Regulierschraube 2 Löcher haben, in die der Torqui aufgesteckt wird.

Ältere Modelle, die noch nicht mit dieser Regulierschraube ausgestattet sind, können von einem Fachmann nachgerüstet werden.

Zur Einstellung des Plattendruckes mit dem Torqui:

Zuerst die Rändelmutter lösen und die Regulierschraube vorsichtig soweit herausdrehen, bis die obere Schneideplatte nicht mehr auf die untere Schneideplatte drückt. Es ist ein heller/ klingelnder Lauf Ton zu hören.

Danach den Torqui auf die Regulierschraube aufstecken und solange im Uhrzeigersinn drehen, bis ein Klicken zu hören ist.

Die Standardeinstellung ist so erfolgt. Entsprechend der Fellstruktur kann der Plattendruck maßvoll per Hand (1/4 Umdrehung) nachjustiert werden.



# Wichtige Ersatzteile und deren Artikelnummern sowie Pflegetipps

GT610304 Schwingklötzchen

GT367202 Schwingfederblatt- Beim Wechsel immer alle 6 Teile austauschen; 3 x rechts und 3 x links

GT604 Schermaschinenöl

Öl in die Öl-Stelle des Scherkopfes und auf die Schermesser geben; kurz im Leerlauf laufen lassen, so dass sich das Öl gut im Scherkopf verteilen kann

Öl auch einige Tropfen auf die Federblätter geben

Das richtige Ölen kann die Lebensdauer der Scherköpfe maßgeblich beeinflussen und die Schermaschine schonen. Eine bis zu 20% längere Haltbarkeit ist möglich und auch das Nachschleifen kann verzögert werden.

Werden Schermesser längere Zeit nicht benötigt, sind diese vor der Lagerung zu ölen und können in Ölpapier eingewickelt gelagert werden. Auch der Verpackungsblister mit dem Branorostchip eignet sich gut zur Aufbewahrung und wirkt der Korrosion entgegen.

Die Aufbewahrung der Schermesser sollte an einem trockenen und sauberen Platz erfolgen.

**Maschine und Scherkopf nie in Flüssigkeiten tauchen!! Durch die Sog-kraft des Motors kann sich die Maschine mit Öl vollsaugen!**

GT605 Getriebefett- 1-2 x je Schursaison ca. 1 cm Fett auf zwei gegenüberliegende Stellen des Zahnrades auftragen (Abnahme des Scherkopfes siehe vorherige Folie)

GTA103 Blade Cool Spray 2.0

Für das Reinigen und Abkühlen der Schermesser eignet sich sehr gut das Aesculap Blade Cool Spray 2.0. Mittels einem Röhrchen wird zwischen die Scherplatten gesprüht und somit Fell und Schmutz entfernt.



# Wichtige Ersatzteile und deren Artikelnummern sowie Pflegetipps

## Reinigung des Luftfilters

Die Luftfilter, die für ausreichende Kühlung des Motors sorgen, sind bei Verschmutzung zu reinigen. Diese von der Maschine abnehmen, gründlich reinigen und wieder aufstecken.

## Aufbewahrung der Maschine und Akkus/ Inbetriebnahme

Ladegerät und Li- Ionen Akkus bei Raumtemperatur aufbewahren.

Li- Ionen Akkus vor dem ersten Einsatz vollständig aufladen;

wenn der Akku vollständig geladen ist, leuchtet die Betriebsanzeige dauerhaft

Bei Econom CL: Der Akku hat 5 LED`s, die den Ladezustand anzeigen, jede LED hat 20% Kapazität;

wenn alle LED`s leuchten, ist der Akku vollständig aufgeladen.

Die komplette Aufladung vor der ersten Benutzung ist unbedingt notwendig,

damit sich die Akkukammern nacheinander aufladen können und so der Akku den Ladeprozess speichern kann.

Nur so ist gewährleistet, dass künftig die Akkukammern nacheinander geladen werden.

Sollte der Ladeprozess gestört sein, bitte die Maschine bis zum Stillstand laufen lassen

(komplette Entladung des Akkus) und danach einmal wieder komplett aufladen.

Ladegerät von der Stromzufuhr trennen, wenn nicht damit gearbeitet wird.



# Das richtige Ölen der Schermesser

Vor, während und nach der Arbeit sind die Scherköpfe einzuölen. Das richtige Ölen kann die Lebensdauer der Scherköpfe maßgeblich beeinflussen und die Schermaschine schonen. Eine bis zu 20% längere Haltbarkeit ist möglich und auch das Nachschleifen kann verzögert werden.

Der Scherkopf ist vor jeder Benutzung bei montiertem Scherkopf einzuölen.

Dazu wird das spezielle Schermaschinenöl auf die Zähne gegeben – je ein Tropfen rechts, links und in der Mitte, sowie je ein Tropfen seitlich zwischen die Scherplatten.

Nach dem Ölen lässt man die Maschine einige Sekunden im Leerlauf laufen, damit sich das Öl gut im Scherkopf verteilen kann und nicht auf das Fell übertragen wird.

Für das Reinigen der Scherköpfe eignet sich auch sehr gut das Aesculap Blade Cool Spray 2.0. Mittels einem Röhrchen wird zwischen die Scherplatten gesprüht und somit Fell und Schmutz entfernt.



# Warum schneidet die Maschine nicht?

Der Grund dafür kann sein, dass der Plattendruck ggf. zu „locker“ eingestellt und beim ersten Schnitt sind Haare zwischen die Schermesser geraten. Die Erhöhung des Plattendrucks hilft in diesem Fall nicht weiter, denn zunächst muss der Scherkopf zerlegt, die Haare entfernt und wieder zusammengebaut werden. Plattendruck noch mal einstellen.

Ein weiterer Grund kann sein, dass die Schermesser nicht korrekt montiert wurden. Der Spitzenabstand zwischen Ober – und Untermesser sollte ca. 2mm betragen. Dies ist gewährleistet, wenn die untere Scherplatte bis zum Anschlag auf den Scherkopf eingeschoben wird – siehe Folie 5 = mittlere Abbildung.

Sind nach dem Schermesserwechsel beim Einschalten „ratternde“ Geräusche zu hören, ist die Maschine sofort auszuschalten! Es kann möglich sein, dass beim Wechseln der Schermesser das Schwingklötzchen nicht korrekt positioniert wurde und sich verkantet hat. Um weiteren Schaden abzuwenden, z.B. Beschädigung des Zahnrades, Maschine ausschalten, Schermesser abmontieren, Schwingklötzchen in die richtige Position bringen und Schermesser erneut montieren. **Das Schwingklötzchen muss sich immer in der richtigen Position befinden, wie auf Folie 5 beschrieben. (Bild 1/ Nr. 8)**

Die Schermesser, der Scherkopf und die Maschine werden beim Arbeiten heiß?

Die Schermesser sind ggf. „trocken“ gelaufen; Schermesser regelmäßig vor, während und nach der Arbeit ölen. Siehe Folie 8 und 10!

Der Plattendruck ist ggf. zu hoch eingestellt, so dass der Motor zu stark arbeiten muss und sich und die Maschine erwärmt.

# Die Aesculap Schermesser für Rinder und Pferde

## Obermesser



GT501  
15 Zähne



GT505  
23 Zähne



GT503  
17 Zähne

Made in Germany



## Untermesser



GT502  
31 Zähne



GT504  
18 Zähne



GT507  
21 Zähne



GT506  
23 Zähne



GT508  
31 Zähne



GT511  
31 Zähne



GT510  
24 Zähne

# Die Aesculap Schermesser für Rinder und Pferde

Für die unterschiedlichen Fellarten und Scherarbeiten gibt es von Aesculap einzeln die Unter- und Obermesser, die miteinander kombiniert werden können.

Für die Rinderstandardschur GT501 und GT502 = Verzahnung 15/31

Für die Pferdestandardschur GT505 und GT502 = Verzahnung 23/31

Die wichtigsten Kombinationsmöglichkeiten sind:

Kombination	Obermesser	Untermesser	Zähne	geeignet für
eng gezahnt	GT501	GT502	15 / 31	Rinder und Pferde Standardschur 3 mm
eng gezahnt	GT501	GT511	15 / 31	Industrielle Schur(z.B. Pelzschur)
eng gezahnt	GT505	GT502	23 / 31	Rinder und Pferde – für glatte Standardschur 3 mm
eng gezahnt	GT505	GT508	23 / 51	Rinder (Euterschur), Pferde und industrielle Schur (z.B. Pelzschur)
eng gezahnt	GT505	GT511	23 / 31	Rinder (Euterschur), Pferde und industrielle Schur (z.B. Pelzschur)
eng gezahnt	GT505	GT506	23 / 23	Rinder, Hunde und Ziegen 3 mm
mittel gezahnt	GT505	GT507	23 / 21	Rinder Allroundschur 3 mm
mittel gezahnt	GT505	GT510	23 / 24	Pferde mit Cushing-Syndrom, Hunde und Ziegen 5 mm
weit gezahnt	GT503	GT504	17 / 18	Rinder, feinwollige Schafe und Edelschafe 3 mm

Die Aesculap Econom und Premium by Aesculap passen auf alle Econom, Bonum, Constanta und Clipster Schermaschinen für Rinder und Pferde.

# Die Schermesser Premium by Aesculap

- optimierte Messergeometrie mit Hohlschliff • verbesserte Schleiffähigkeit und erhöhte Materialstandzeit für lange Einsatzdauer • ausgewählter Werkzeugstahl mit spezieller Härtung • passend für constanta, FarmClipper und alle anderen gängigen Marken wie Heiniger, Aesculap, Liscop

Made in Germany



Art. Nr.	Beschreibung	Zähne Obermesser	Zähne Untermesser	Resthaarlänge	Schurart	BE	Stück / VE
18955	Rind	23	21	2 - 4 mm	Rinder-Allroundschur, extrem verschmutzte Tiere	1 Blister	1 / Blister 1/100
18959	Rind	17	18	2 - 4 mm	feinwollige Schafschur, Rinderschur	1 Blister	1 / Blister 1/50
18956	Rind / Pferd	15	31	2 - 4 mm	leicht verschmutzte Tiere, Pferdeschur, Rinderschur	1 Blister	1 / Blister 1/100
18957	Rind / Pferd	23	31	2 - 4 mm	Euterschur, Feinschur	1 Blister	1 / Blister 1/100
18958	Rind	15	31	1 - 2 mm	Feinschur, hautnah, für Tierärzte	1 Blister	1 / Blister 1/100

# Die Aesculap Schafschermaschinen NOVA und NOVA CL

Die Aesculap Schafschermaschinen NOVA sind vom Scherkopf her so konzipiert, dass alle marktüblichen Schafscher- Untermesser passen. Aber auch die längeren Aesculap Untermesser GT588 und GT594 passen auf diese Maschinen.

Wie ist das möglich?

Im Scherkopf der NOVA ist eine „Schermesserführung“ standardmäßig installiert, die das „kürzere Untermesser“ GT598 optimal hält (sowie die marktüblichen Untermesser). Werden die Untermesser GT588 oder GT594 verwendet, wird die Schermesserführung entfernt.

Beide Varianten

GT494 Econom Schafschermaschine Kabel- für die Untermesser GT588 und GT594

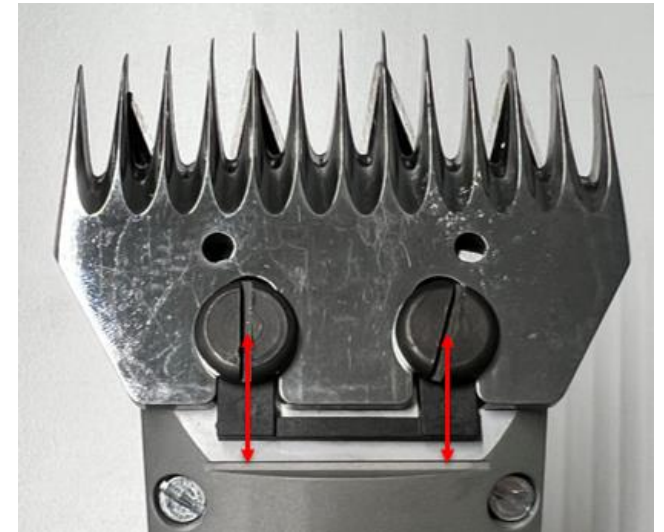
GT824 Econom CL Schafschermaschine Akku- für die Untermesser GT588 und GT594

Und

GT694 Econom NOVA Kabel für das Untermesser GT598 mit Schermesserführung und GT588 und GT594 ohne Schermesserführung

GT684 Econom CL NOVA Akku für das Untermesser GT598 mit Schermesserführung und GT588 und GT594 ohne Schermesserführung

sind erhältlich.



# Die Aesculap Schafschermesser

Die Aesculap Schafschermaschinen und deren Schafschermesser werden auch für sehr wollige Rinder eingesetzt.

GT578  
Obermesser



GT598  
Untermesser





# Die Schafschermesser

Die Schermesser für die Econom NOVA, die Constanta Schafschermesser und Wellington Schermesser sind mit allen Schafschermaschinen kompatibel.

Die Schafschur-Untermesser Econom II = GT588 **passt nur** auf die Aesculap Schafschurmaschinen GT494 mit Kabel und GT824 mit Akku.

Die Kombination: Untermesser = 20 Zähne (18534) und das Obermesser 4 Zähne (18978) eignet sich sehr gut für die Lama- und Alpkaschur.

18978  
Obermesser



18534  
Untermesser

