

Aesculap Favorita Scherköpfe



Aesculap Favorita Scherköpfe

Präzision vom Profi für den Profi!

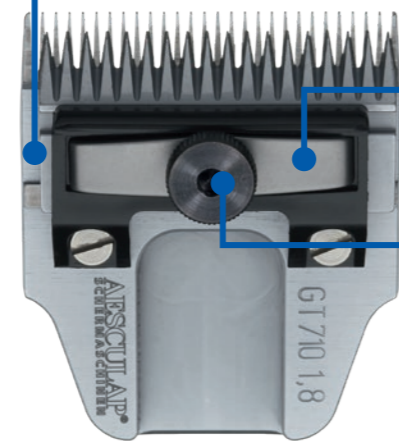
Scherköpfe aus dem Hause Aesculap Schermaschinen verstehen sich als Präzisionsteile mit dem Anspruch zur Perfektion. Der Scherkopf entscheidet über die Performance jeder Schermaschine. Die Favorita Scherköpfe aus der Metallschmiede in Suhl/Thüringen sind echte "Made-in-Germany"-Produkte.

Aus Kohlenstoff-Rohlingen erster Güte werden in mehreren Fertigungsstufen nach medizintechnischen Richtlinien außergewöhnlich hochwertige Schneidwerkzeuge hergestellt. Bis auf den Härtungsvorgang verlassen die Teile niemals die Produktionsstätte.

Diese "inhouse"-Fertigung hat nur Vorteile für Sie:

- **unvergleichbar lange Schnitthaltigkeit** durch Kohlenstoffstahl erster Güte
- **gleichbleibend hohes Schneidvermögen** jedes einzelnen Scherkopfes durch modernste CNC-Schleif- und -fräsanlagen
- **außerordentliches Fellgleitverhalten** durch High-End-Oberflächenveredelung
- **gleichmäßiges und sauberes Schnittbild** durch die eigens entwickelte Zähngeometrie
- **extrem oft bis zu 7 mal nachschleifbar** durch die Kombination von Materialhärte, -qualität und Fertigungs-KnowHow

Präzisions-Hohlschliff für bestes Schurergebniss



Eigens entwickelte Zähngeometrie für präzises Eintauchen in das Fell

Favorita-Exklusiv: Plattendruck exakt über die Rändelschraube einstell- und justierbar

Spezieller Schraubenkopf für den Einsatz des Aesculap-Torqui = optimaler Plattendruck

Rohmaterial erster Güte für lange Schnitthaltigkeit und bis zu 7 maliges Nachschleifen



NEU Scherköpfe mit DLC Beschichtung



Die Aesculap „Diamond Like Carbon“ (DLC)-Beschichtung verknüpft in idealer Weise die Eigenschaftsprofile von Diamant- und Teflon-basierter Oberflächenveredelung.

Diese Spezialbeschichtung garantiert hervorragende Produkteigenschaften:

- hoher Verschleißschutz und längere Lebensdauer
- exzellente Gleitfähigkeit durch minimierten Reibungswiderstand
- verlängerte Schnitthaltigkeit
- erhöhter Korrosionsschutz
- weniger Pflegeaufwand dank schmutzabweisender Oberfläche
- weniger Wärmeentwicklung

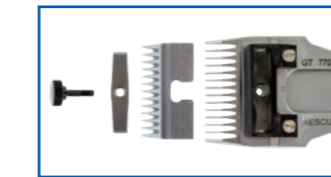


Außerordentliches Fellgleitverhalten durch High-End-Oberflächenveredelung



Pflegeschritte Favorita Scherköpfe

Auf die besonders sorgfältige Reinigung der Zahnücken ist zu achten. Bei Verwendung von Desinfektionsmitteln sind die Scherköpfe gründlich zu trocknen, um Korrosion zu verhindern. Nach dem Reinigen sind die Scherköpfe einzuölen. Verwenden Sie ausschließlich original Aesculap Schermaschinen-Öl GT604.



Demontieren



Trocknen

Die Schermesser sind vor jeder Benutzung bei montiertem Scherkopf einzuölen!

Während der Arbeit ist alle 5-10 Minuten zu ölen. Dazu wird das spezielle Schermaschinenöl mit 3 Tropfen auf die Zähne und mit 2 Tropfen zwischen die Zähne gegeben.

Nach dem Ölen lässt man die Maschine einige Sekunden im Leerlauf laufen, damit sich das Öl gut verteilen kann und nicht auf das Haar des Tieres übertragen wird. Mit der richtigen Wartung und Pflege kann die Haltbarkeit der Scherköpfe bis zu 20 % erhöht werden. Auch das Nachschleifen kann verzögert werden.



Für das Reinigen, Kühlen und Ölen empfehlen wir unser BladeCool GTA103.



Reinigen



Ölen



Favorita CLi

Profi Akkuschermaschine für alle Felle

Aesculap Akkuschermaschine Favorita CLI

Neueste Generation der kabellosen Favorita

DIE innovative und gewohnt leistungsstarke Akkuschermaschine für den professionellen Einsatz! Über das integrierte „InfoLED Display“ kann man jederzeit den Akku-Ladezustand sowie Öl- und Reinigungshinweise ablesen.

- enorme Durchzugskraft mit 3.300 Hüben, dank hochwertigem bürstenlosen Motor
- Li-Ionen Akkus der neuesten Technologie garantieren extrem lange Einsatzzeiten im Vergleich zum Vorgängermodell
- ergonomisch und perfekt ausbalanciert
- Gewicht von nur 390 g für ermüdungsarmes Arbeiten
- Ladestation mit LED-Anzeige und Ladeschächten für Maschine und Ersatzakku
- Lieferung ohne Scherkopf

Präzisionsjustierhilfe Torqui

Mit Hilfe des „Drehmomentschlüssel“ Torqui können Sie den Scherkopf für die Favorita kinderleicht einstellen.

- Ultimatives Werkzeug für optimalen Schermesserdruck
- Gleichbleibende Schnitthaltigkeit
- Erhöhung der Scherkopf Lebensdauer, da das Zeitintervall zum Nachschleifen vergrößert wird

1. Platzieren Sie die Stifte in die vorgesehenen Löcher auf der Einstell-Schraube
2. Drehen Sie in Uhrzeigerichtung „Klick, klick“ bis der Torqui im Leerlauf läuft



Favorita InfoLED:

- zeigt bei Bedarf den Akku-Ladezustand bei Berührung - auch im ausgeschalteten Zustand
- situativer Warnhinweis in Form eines Ölkännchens bei Überschreiten des Zeitintervalls beim Ölen
- situativer Warnhinweis falls die Steuerung ein Problem wegen z.B. Überhitzung registriert

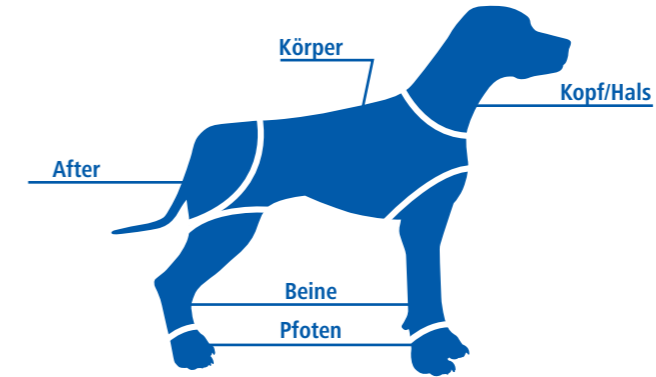


Welcher Scherkopf für welches Fell?

Der Scherkopfberater für Favorita-Scherköpfe

Wichtig ist für jedes Fell den richtigen Scherkopf zu verwenden; auch für die unterschiedlichen Bereiche am Tier. Eine breite Auswahl von Aesculap Favorita-Scherköpfen steht zur Verfügung.

Diese Angaben sind Richt- und Erfahrungswerte; die Fellstrukturen können bei jedem Tier abweichen. Wir empfehlen eine Analyse der Fellstruktur vor jeder Anwendung mit der Schermaschine.



Hunderasse	Mischrasen	Mischrasen	Pudel	Bichon	Doodle	Malteser	Spitz	Collie
Fellstruktur	Mischfell	Mischfell				Havanese		mit Unterwolle
	Normale Fellstruktur	Verfilztes Fell	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur Unterwolle ausbürsten
Körper kurzes Fell	GT754 5,0 mm	GT748 3,0 mm	GT779 9,0 mm	GT754 5,0 mm	GT754 5,0 mm	GT779 9,0 mm	GT754 5,0 mm	GT754 5,0 mm
Körper mittellanges Fell	GT770 7,0 mm	nur kurze Schur möglich	GT782 12,0 mm	GT770 7,0 mm	GT770 7,0 mm	GT782 12,0 mm	GT770 7,0 mm	GT770 7,0 mm
Körper langes Fell	GT779 9,0 mm	nur kurze Schur möglich	GT784 16,0 mm	GT779 9,0 mm	GT779 9,0 mm	GT784 16,0 mm	GT779 9,0 mm	GT779 9,0 mm
Spezielle Partien Afterbereich	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm	GT710 - 1,8 mm GT742 - 2 mm
Spezielle Partien Pfoten	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm	GT772 0,7 mm
Beine	GT758 5,0 mm	GT748 3,0 mm	Schere VH016 oder VH017C	Schere VH016 oder VH017C	GT754 5,0 mm	Schere VH016 oder VH017C	Schere VH016 oder VH017C	Schere VH016 oder VH017C
Kopf- Halsbereich	GT754 3 mm	GT754 3 mm	Schere VH016 oder VH017C	Schere VH016 oder VH017C	GT754 3 mm	Schere VH016 oder VH017C	Schere VH016 oder VH017C	Schere VH016 oder VH017C

Edelstahl-Aufsteckkämme

Durch den Einsatz der optional erhältlichen Edelstahl-Aufsteckkämme können sogar Schurhöhen bis zu 25 mm erreicht werden.

Bei Verwendung der Edelstahl-Aufsteckkämme muss immer die "mm" des Scherkopfs zum eingesetzten Kamm addiert werden: z. B. GT746 1,5 mm + GT174 Kamm 16 mm = 17,5 mm Schurhöhen-Ergebnis.

Die Edelstahl-Aufsteckkämme zeichnen sich durch ihre bessere Gleitfähigkeit und Haltbarkeit gegenüber herkömmlichen Plastik-Aufsteckkämmen aus. Sie sind formstabil und ermöglichen Schnittlängen, welche mit Scherköpfen nicht erreichbar sind.

Sie können die Aesculap Edelstahl-Aufsteckkämme Favorita im Set á 5 Stück im praktischen Aufbewahrungskoffer (GT170) oder auch einzeln kaufen.

Erhältlich sind folgende Größen:

- 13 mm GT173
- 16 mm GT174
- 19 mm GT175
- 22 mm GT176
- 25 mm GT177



Aesculap Schermaschinen – Qualität aus Deutschland – seit 1912

Sie haben Fragen zu unseren Schermaschinen?

Unsere Produktexperten beantworten Ihnen gerne alle Fragen zu den Maschinentypen, Schermessern und der professionellen Nutzung der Geräte.

Hotline Deutschland:

+49 8086 933-552

E-Mail:

schermaschinen@kerbl.com

Albert Kerbl GmbH
Felizenzell 9
84428 Buchbach
Deutschland

www.kerbl.com