

## Das optimale Zubehör für Aesculap SnapOn Scherköpfe

Durch den Einsatz der optional erhältlichen Edelstahl-Aufsteckkämme können sogar Schurhöhen bis zu 32 mm erreicht werden.

**Bei Verwendung der Edelstahl-Aufsteckkämme muss immer die "mm" des Scherkopfs zum eingesetzten Kamm addiert werden: z. B. GT330 #10 1,5 mm + GTA134 Kamm 16 mm = 17,5 mm Schurhöhen-Ergebnis.**

Die Edelstahl-Aufsteckkämme zeichnen sich durch ihre bessere Gleitfähigkeit und Haltbarkeit gegenüber herkömmlichen Plastik-Aufsteckkämmen aus. Sie sind formstabil und ermöglichen Schnittlängen, welche mit Scherköpfen nicht erreichbar sind.

Sie können die Aesculap Edelstahl-Aufsteckkämme SnapOn im Set à 9 Stück im praktischen Aufbewahrungskoffer (GTA129) oder auch einzeln kaufen.

### Erhältlich sind folgende Größen:

#### Für SnapOn Scherköpfe GT317, GT326, GT330 und GT333

GTA130	rot	3 mm
GTA131	violett	6 mm
GTA132	blau	10 mm
GTA133	braun	13 mm
GTA134	gelb	16 mm
GTA135	lila	19 mm
GTA136	grün	22 mm
GTA137	hellblau	25 mm
GTA138	schwarz	32 mm



#### Neu: breite Ausführung für SnapOn Scherköpfe GT397, GT398 und GT399

GTA144	braun	13 mm
GTA145	gelb	16 mm
GTA146	orange	19 mm



NEW

### Aesculap Schermaschinen – Qualität aus Deutschland – seit 1912

Sie haben Fragen zu unseren Schermaschinen?

Unsere Produktexperten beantworten Ihnen gerne alle Fragen zu den Maschinentypen, Schermessern und der professionellen Nutzung der Geräte.

#### Hotline Deutschland:

+49 8086 933-552

#### E-Mail:

schermaschinen@kerbl.com

Albert Kerbl GmbH

Felizenzell 9

84428 Buchbach

Deutschland

www.kerbl.com

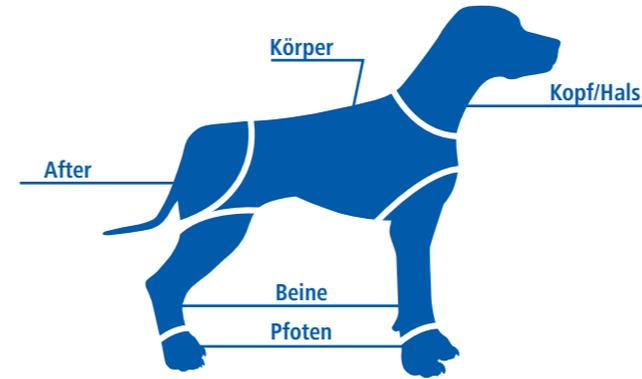
## Welcher Scherkopf für welches Fell?

### Der Scherkopfberater für SnapOn-Scherköpfe

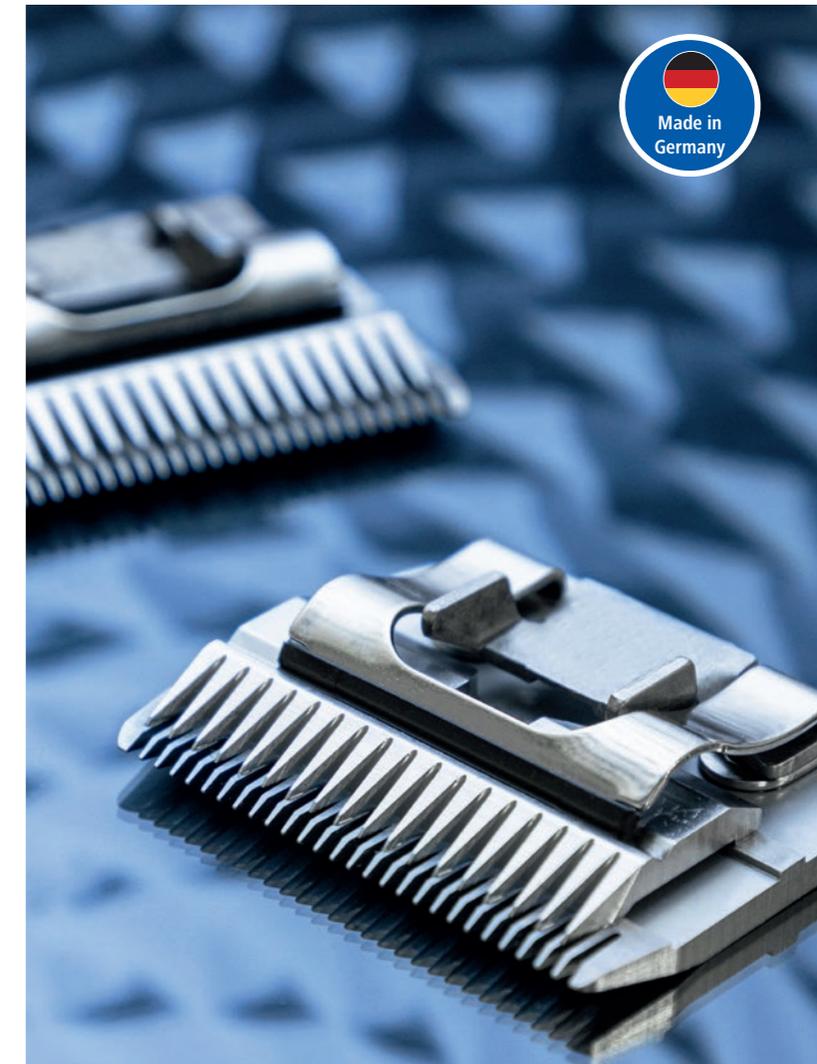
Wichtig ist für jedes Fell den richtigen Scherkopf zu verwenden; auch für die unterschiedlichen Bereiche am Tier. Eine breite Auswahl von Aesculap SnapOn-Scherköpfen steht zur Verfügung.

Diese Angaben sind Richt- und Erfahrungswerte; die Fellstrukturen können bei jedem Tier abweichen. Wir empfehlen eine Analyse der Fellstruktur vor jeder Anwendung mit der Schermaschine.

Aesculap SnapOn Scherköpfe passen auf alle Durati Modelle, FAV5 Kabelmaschine und FAV5 CL und Fortis. Ebenso können sie auf Maschinen anderer Hersteller mit SnapOn System (Oster, Heiniger, Wahl und Moser) verwendet werden.



Hunderasse	Mischrasen	Mischrasen	Pudel	Bichon	Doodle	Malteser	Spitz	Collie
Fellstruktur	Mischfell	Mischfell				Havanaser		mit Unterwolle
	Normale Fellstruktur	Verfilztes Fell	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur	Normale Fellstruktur
Körper kurzes Fell	GT345 = #7F 3,2 mm	GT345 = #7F 3,2 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT345 = #7F 3,2 mm	GT360 = #5F 6,3 mm
Körper mittellanges Fell	GT360 = #5F 6,3 mm	nur kurze Schur möglich	GT364 = #4F 9,5 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = 13 mm Aufsteckkamm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT360 = #5F 6,3 mm	GT364 = #4F 9,5 mm
Körper langes Fell	GT364 = #4F 9,5 mm	nur kurze Schur möglich	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = 13 mm Aufsteckkamm	GT330 = #10 1,5 mm + GT136 = 22 mm Aufsteckkamm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = 13 mm Aufsteckkamm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = 13 mm Aufsteckkamm	GT364 = #4F 9,5 mm	GT330 = #10 1,5 mm + GT133 = 13 mm Aufsteckkamm
Spezielle Partien Afterbereich	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm	GT333 = #9 2 mm
Spezielle Partien Pfoten	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm	GT320 = #5/8 0,8 mm
Beine	GT357 = #5 6,3 mm	GT357 = #5 6,3 mm	Schere VH016C oder VH017C	Schere VH016C oder VH017C	GT357 = #5 6,3 mm	Schere VH016C oder VH017C	GT357 = #5 6,3 mm	Schere VH016C oder VH017C
Kopf- Halsbereich	GT345 = #7F 3,2 mm	GT345 = #7F 3,2 mm	Schere VH016C oder VH017C	Schere VH016C oder VH017C	GT345 = #7F 3,2 mm	Schere VH016C oder VH017C	GT345 = #7F 3,2 mm	Schere VH016C oder VH017C



# SnapOn

Profi Scherköpfe für alle „Felle“

## Aesculap SnapOn Scherköpfe

### Präzision vom Profi für den Profi!

Scherköpfe aus dem Hause Aesculap Schermaschinen verstehen sich als Präzisionsteile mit dem Anspruch zur Perfektion.

Der Scherkopf entscheidet über die Performance jeder Schermaschine. Die SnapOn Scherköpfe aus der Metallschmiede in Suhl/Thüringen sind echte "Made-in-Germany"-Produkte.

Aus Kohlenstoff-Rohlingen erster Güte werden in mehreren Fertigungsstufen nach medizintechnischen Richtlinien außergewöhnlich hochwertige Schneidwerkzeuge hergestellt. Bis auf den Härtungsvorgang verlassen die Teile niemals die Produktionsstätte.

#### Diese "inhouse"-Fertigung hat nur Vorteile für Sie:

- **unvergleichbar lange Schnitthaltigkeit** durch Kohlenstoffstahl erster Güte
- **gleichbleibend hohes Schneidvermögen** jedes einzelnen Scherkopfes durch modernste CNC-Schleif- und -fräsanlagen
- **außerordentliches Fellgleitverhalten** durch High-End-Oberflächenveredelung
- **gleichmäßiges und sauberes Schnittbild** durch die eigens entwickelte Zähnegeometrie
- **extrem oft bis zu 7 mal nachschleifbar** durch die Kombination von Materialhärte, -qualität und Fertigungs-KnowHow

### NEU Scherköpfe mit DLC Beschichtung



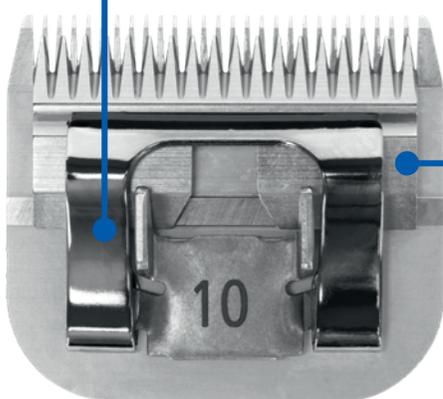
Die Aesculap „Diamond Like Carbon“ (DLC)-Beschichtung verknüpft in idealer Weise die Eigenschaftsprofile von Diamant- und Teflon-basierter Oberflächenveredelung.

Diese Spezialbeschichtung garantiert hervorragende Produkteigenschaften:

- hoher Verschleißschutz und längere Lebensdauer
- exzellente Gleitfähigkeit durch minimierten Reibungswiderstand
- verlängerte Schnitthaltigkeit
- erhöhter Korrosionsschutz
- weniger Pflegeaufwand dank schmutzabweisender Oberfläche
- weniger Wärmeentwicklung



Präziser und gleichbleibender Plattendruck für kontrollierte Wärmeentwicklung



Eigens entwickelte Zähnegeometrie für präzises Eintauchen in das Fell

Präzisions-Hohlschliff für bestes Schurerggebnis

Rohmaterial erster Güte für lange Schnitthaltigkeit und bis zu 7 maliges Nachschleifen



Außerordentliches Fellgleitverhalten durch High-End-Oberflächenveredelung

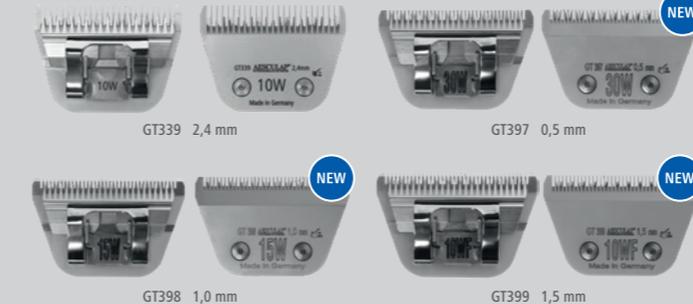


## Aesculap SnapOn Scherköpfe

Mit unseren SnapOn Präzisions-Scherköpfen erhalten Sie ein Sortiment von der hautnahen 0,2 mm bis zur "lockigen" 9,5 mm langen Fellschur.



#### Jetzt auch breite Scherköpfe für ein schnelleres Arbeiten



## Wechseln des Scherkopfes

#### Abnehmen des Scherkopfes:

1. lösen Sie durch betätigen der Drucktaste die Arretierung des Scherkopfes
2. drücken Sie von vorne gegen den Scherkopf, um ihn nach hinten abzuklappen
3. ziehen Sie den Scherkopf vom Messerscharnier



#### Aufsetzen des Scherkopfes:

4. setzen Sie den Scherkopf auf das Messerscharnier
5. schalten Sie die Maschine ein
6. drücken Sie den Scherkopf nach vorne bis er einrastet



**Wichtig: damit der Schwinghebel in den Scherkopf einrasten kann, muss die Maschine eingeschaltet werden.**

**Rastet er nicht ein ist ein "ratterndes" Geräusch zu hören, und der Scherkopf schneidet nicht.**



Tipp: Sollte das Messerscharnier für den Scherkopf mal versehentlich angeklappt sein, können Sie dieses mittels eines Schraubendrehers wieder lösen.



#### Reinigung und Pflege des Scherkopfes:

GT604 Aesculap Öl  
GTA103 Aesculap Blade Cool 2.0



Wir empfehlen vor jeder Schur den Scherkopf zu ölen. Mit dem Blade Cool können Sie die Wärmeentwicklung reduzieren und gleichzeitig reinigen.

Nutzen Sie dieses mindestens alle 10 Minuten. Auch das Ölen während der Schur verbessert die Schur und verlängert die Schärfe des Scherkopfes.

