


KERBL works

Weldex II

ref.no.	size
297370	10/ XL

- **DE** Da die Handschuhe speziellen Zwecken angepasst sind, können die Längen von den Anforderungen der EN ISO 21420:2020 abweichen.
- **FR** Étant donné que les gants sont adaptés pour des finalités spéciales, les longueurs peuvent diverger des exigences de la norme EN ISO 21420:2020.
- **EN** As the gloves are adjusted to special purposes, the lengths may deviate from the requirements of EN ISO 21420:2020.
- **IT** Dato che i guanti sono adatti a scopi speciali, le lunghezze possono discostarsi dai requisiti della EN ISO 21420:2020.
- **ES** Dado que los guantes se adaptan a unos fines específicos, las longitudes pueden diferir de los requisitos de la norma EN ISO 21420:2020.
- **PT** Como as luvas foram concebidas para fins especiais, os seus comprimentos podem divergir dos requisitos da norma EN ISO 21420:2020.
- **NL** Omdat de handschoenen aan speciale gebruiksdoelen zijn aangepast, kunnen de lengten van de eisen van de norm EN ISO 21420:2020 afwijken.
- **SV** Eftersom handskarna är anpassade för speciella ändamål kan längderna avvika från kraven i EN ISO 21420:2020.
- **FI** Koska käsineet on mukautettu erityistarkoituksiin, pituudet voivat poiketa standardin EN ISO 21420:2020 vaatimuksesta.
- **DA** Da handskerne er tilpasset til specielle formål, kan længderne afvige fra kravene i EN ISO 1420:2020.
- **NO** Fordi hanskene er tilpasset spesielle formål, kan lengdene avvike fra kravene i EN ISO 21420:2020.
- **PL** Ponieważ rękawice są przystosowywane do specjalnych celów, ich długości mogą się różnić od wymogów określonych w normie EN ISO 21420:2020.
- **HU** A kesztyűk speciális célokra terveztek, így a hossz az EN ISO 21420:2020 követelményeitől eltérhet.
- **SK** Protže sú rukavice prispôbené na špeciálne účely, môžu sa dĺžky odchyľovať od požiadaviek EN ISO 21420:2020.
- **CS** Protže jsou rukavice přizpůsobeny speciálním účelům, mohou se jejich délky lišit od požadavků normy EN ISO 21420:2020.
- **SL** Ker so rokavice prilagojene posebnim namenom, lahko dolžine odstopajo od zahtev standarda EN ISO 21420:2020.
- **HR** Budući da su rukavice prilagođene posebnim svrhama, dužine se mogu razlikovati od zahtjeva norme EN ISO 21420:2020.
- **RU** Поскольку данные перчатки предназначены для специальных целей, их длина может не соответствовать требованиям EN ISO 21420:2020.
- **RO** Deoarece mănușile sunt adaptate pentru utilizări speciale, lungimile pot varia față de cerințele EN ISO 21420:2020.
- **TR** Eldivenler özel amaçlara göre uyarlandığından, uzunlukları EN ISO 21420:2020 standardından sapma gösterebilir.

EN 407:2020	
	
413X4X	
Hitz und Feuer	Chaleur et flamme
Heat and fire	Calore e fuoco
Calor y fuego	Calor y fogo
Calor e fogo	Hitte en vuur
Värme och eld	Värme ja tuli
Kuumuus ja tuli	Varme og brand
Varme og brand	Varme og ild
Wysockie temperatury i ogień	Wysockie temperatury i ogień
Hő és tűz	Hő és tűz
Тепло а оהן	Тепло а оהן
Horko a oheň	Horko a oheň
Vročina in ogenj	Vročina in ogenj
Vručina i vatra	Вручина i vatra
Пламя и высокие температуры	Пламя и высокие температуры
Sıcak ve ateş	Sıcak ve ateş
Čaldurā šī foc	Čaldurā šī foc

EN 12477:2001 +A1:2005 -A

DE Baumusterprüfung durch:
- **FR** Examen de type effectué par :
- **EN** EU type examination carried out by:
- **IT** Esame del tipo mediante:
- **ES** Examen de tipo por:
- **PT** Exame Ue de tipo realizado por:
- **NL** Typeonderzoek door:
- **SV** Typkontroll genom:
- **FI** Tyypintarkastus:
- **DA** Typeafprøvning af:
- **NO** Typeprøving gjennom:
- **PL** Badanie typu przez:
- **HU** A típusvizsgálatot végezte:
- **SK** Skúška konštrukčného vzoru prostredníctvom:
- **CS** Přezkoušení typu prostřednictvím:
- **SL** Testiranje vzorca opravljeno pri:
- **TR** Hipsko ispitivanje po:
- **RU** Испытание опытного образца:
- **RO** Examinare de tip de către:
- **TR** Yapi numunesi testini gerçekleştirilen:

SGS Fimko Ltd
Takomotie 8 , FI-00380 Helsinki, Finland
Zertifizierungsstelle / Notified body no: 0598

Verbraucherinformation

Prüfergebnisse mechanischer Test nach EN 388:2016+A1:2018
Abriebfestigkeit: 3 (min 0 / max 4)
Schnittfestigkeit (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Weitererißfestigkeit: 3 (min 0 / max 4)
Durchstichfestigkeit: 3 (min 0 / max 4)
Schnittfestigkeit (TDM): X (min A / max F)

Prüfergebnisse Thermischer Test nach EN 407:2020
Brennverhalten: 4 (min 0 / max 4)
Kontaktwärme: 1 (min 0 / max 4)
Konvektive Hitze: 3 (min 0 / max 3)
Strahlungswärme: X (min 0 / max 4)
Kleine geschmolzene Metallspritzer: 4 (min 0 / max 4)
Grosse geschmolzene Metallspritzer: X (min 0 / max 4)

Prüfergebnisse Schutzhandschuh für Schweißer nach EN 12477:2001 +A1:2005
Type A

Prüfergebnisse Schutzkleidung – Elektrostatische Eigenschaften nach EN 1149-2:1997
Durchgangswiderstand
Handschuhinnenseite und Rückseite 2,06 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Stülpe 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Prüfungsergebnisse Schutzhandschuhe für Feuerwehrlaute nach EN 659: 2003+A1: 2008
Zeit für das Ausziehen der Handschuhe
Trocken 1 Sek. (max. ≤3 Sek.)
Nass 2 Sek. (max. ≤3 Sek.)

Das Zeichen X, anstatt einer Ziffer, bedeutet, dass der Handschuh nicht für den dem Test zugewöhnten Einsatzweck vorgesehen ist. Ergebnisse ausschließlich aus Proben der Handschuhinnenhand mit eingesetztem Futter. Die Gesamtklassifizierung des Handschuhs gibt nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage wieder.

Reinigung und Pflege: Die genannten Leistungsstufen basieren auf Prüfungen, die ausschließlich an unbenutzten Handschuhen durchgeführt wurden. Eine Übertragung der Ergebnisse auf Handschuhe nach Pflegebehandlung ist nicht möglich. Überprüfen Sie beim Anziehen die Unversehrtheit des Handschuhs und dass die ausgewählte Größe zu Ihrer Hand passt. Ziehen Sie beim Ausziehen zuerst den Handschuh einer Hand aus, bevor Sie den zweiten Handschuh ausziehen, um die Gefahr einer Verunreinigung zu verringern.
Verpackung und Lagerung: Die Handschuhe sind gebündelt verpackt mit einer Verbraucherinformation. Die gebündelten Handschuhe sind in Polybeuteln verpackt, welche für Transport und Lagerung geeignet sind. Lagerung bitte trocken und kühl und vor UV-Strahlung geschützt.
Alterung: Eine Verfallzeit kann nicht genannt werden, da eine Abhängigkeit zum Grad des Verschleißes, des Gebrauchs und zu dem Einsatzgebiet besteht.
Verwendungsempfehlung des Handschuhs: Schweißberhandschuhe vom Typ B werden empfohlen, wenn eine hohe Fingerfertigkeit erforderlich ist, wie beim WIG-Schweißen.Schweißberhandschuhe vom Typ A werden für andere Schweißverfahren empfohlen. Diese Schweißberhandschuhe sind auch für das Lichtbogenschweißen unter normalen Einsatzbedingungen geeignet.
Hinweise / Risikoberteilung: Die hier genannten Handschuhtypen entsprechen der Verordnung 2016/425, EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Vor dem Einsatz sollte der Anwender eine Risikoanalyse durchführen, um festzustellen, ob die beim Produkt erreichten Normen und Leistungsstufen für seinen Einsatz übertragbar sind. Die Labortests stellen eine Auswahlhilfe bieten, sie können aber nicht die tatsächlichen Arbeitsplatzbedingungen simulieren. Es bleibt deshalb die Verantwortung des Anwenders und nicht des Herstellers, die Eignung eines bestimmten Schutzhandschuhs für den vorgesehenen Einsatzbereich zu prüfen. Handschuhe für leichte Arbeiten unter feuchten Bedingungen. Die Ausrüstung schützt vor mittleren mechanischen Risiken. Die maximale Tragedauer ist abhängig von der ausgeführten Tätigkeit und Person. Der Handschuh bietet keinen Schutz gegen Perforieren mit spitzen Gegenständen, z. B. Injektionsnadeln. Es sollten keine Handschuhe getragen werden, wenn das Risiko besteht, sich in bewegten Maschinenteilen zu verfangen.

Informations utilisateur

Résultats des essais mécaniques selon la norme EN 388:2016+A1:2018
Frottement: 3 (min 0 / max 4)
Coupure (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Traction / déchirure: 3 (min 0 / max 4)
Perforation: 3 (min 0 / max 4)
Frottement (TDM): X (min A / max F)

Résultats des essais thermiques selon la norme EN 407:2020
Réaction au feu: 4 (min 0 / max 4)
Transmission thermique par contact: 1 (min 0 / max 4)
Chaleur de convection: 3 (min 0 / max 3)
Chaleur rayonnante: X (min 0 / max 4)
Petites projections de métal liquide: 4 (min 0 / max 4)
Grosses projections de métal liquide: X (min 0 / max 4)

Résultats d’essais Gants de protection pour soudeurs selon EN 12477:2001 +A1:2005
Type A

Résultat des essais des vêtements de protection – propriétés antistatiques selon EN 1149-2:1997
Résistance transversale
Face intérieure du gant et dos du gant 2,06 X 10^47Ω (minimum >10^45Ω)
Manchette 1,28 X 10^47Ω (minimum >10^45Ω)

Résultat des essais du gant de protection pour pompiers selon EN 659: 2003+ A1: 2008
Temps pour retirer les gants
Secs 1 s (maximum ≤3 s)
Humides 2 s (maximum ≤3 s)

Le symbole X remplaçant un chiffre signifie que le gant n’est pas conçu pour la finalité correspondante au test. Les résultats concernent principalement les essais réalisés pour l’intérieur du gant et le rembourrage utilisé. La classification globale du gant ne reflète pas nécessairement la performance de la couche extérieure.

Nettoyage et entretien: Les niveaux de performance donnés sont basés sur des es-sais exécutés uniquement sur des gants non utilisés. Il n’est pas possible de transposer ces résultats sur des gants ayant subi un traitement d’entretien. Avant l’utilisation, vérifier soigneusement si les gants nouveaux ou utilisés ne présentent pas de défauts, en particulier après un nettoyage. Pour l’enfilage, vérifier l’intégrité du gant et que la taille choisie correspond à la main. Pour enlever les gants, retirer d’abord le gant d’une main avant de retirer le deuxième gant pour réduire le risque de contamination.
Emballage et entreposage: Les gants sont individuellement emballés et liés avec des informations destinées au consommateur. Les gants liés sont emballés dans du carton ondulé approprié pour le transport et l’entreposage. Veuillez stocker au sec, au frais et à l’abri des rayons UV.
Vieillessement: Une date d’expiration ne peut pas être indiquée puisqu’elle dépend du degré d’usage, de l’utilisation et du domaine d’application.
Recommandation d’utilisation du gant : Les gants pour soudeurs de type B sont recommandés si la soudeur doit disposer d’une grande dextérité, comme pour le soudage TIG. Les gants pour soudeurs de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage.Ces gants pour soudeurs conviennent également au soudage à l’arc dans des conditions d’utilisation normales.
Indication / Evaluation des risque: Les types de gants mentionnés ici correspondent aux RÈGLEMENT (UE) 2016/425, EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Il est conseillé à l’utilisateur de procéder à une analyse des risques avant l’utilisation, afin de définir si les normes et niveaux de performances que le produit atteint sont transférables pour son application. Les tests en laboratoire sont à titre indicatif pour aider à choisir mais ils ne peuvent en aucun cas simuler les conditions réelles de travail. L'utilisateur et non le fabricant est donc responsable de vérifier si un gant particulier correspond au domaine d'application prévu. Gants pour travaux légers en environnement humide. Cet équipement protège contre les risques mécaniques moyens. La durée de portée maximale dépend de l'activité exercée et de la personne. Le gant n'offre aucune protection contre la perforation par des objets pointus, par exemple des aiguilles d'injection. Le port des gants devrait être évité lorsqu'il existe un risque d'accrochage dans des éléments mobiles d'une machine.

Instructions for use

Results of the EN 388:2016+A1:2018 mechanical test
Abrasion resistance: 3 (min 0 / max 4)
Blade cut resistance (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Tear resistance: 3 (min 0 / max 4)
Puncture resistance: 3 (min 0 / max 4)
Blade cut resistance (TDM): X (min A / max F)

Results of the EN 407:2020 thermal test
Burning behaviour: 4 (min 0 / max 4)
Contact heat: 1 (min 0 / max 4)
Convective heat: 3 (min 0 / max 3)
Radiant heat: X (min 0 / max 4)
Small molten metal splashes: 4 (min 0 / max 4)
Large molten metal splashes: X (min 0 / max 4)

Test results Protective glove for welders according to EN 12477:2001 +A1:2005
Type A

Results of the EN 1149-2:1997 Protective clothing - Electrostatic properties
Electrical vertical resistance
Palm/Back 2,06 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Cuff 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Test results for protective clothing - electrostatic properties as per EN 1149-2:1997
Vertical resistance
Palm and back of glove 2,06 x 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Cuff 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Test results for protective gloves for firefighters as per EN 659: 2003+A1: 2008
Time taken to remove the gloves
Dry 1 sec. (max. ≤3 sec.)
Wet 2 sec. (max. ≤3 sec.)

The sign X, instead of a number, means that the glove is not designed for the use covered by the corresponding test. Results only from samples of glove palm with inserted lining. The overall classification of the glove does not necessarily reflect the performance of the outermost layer.

Care and Cleaning: The service stages mentioned are based on tests which were carried out exclusively on unused gloves. Transfer of the results on gloves after care treatment is not possible. The manufacturer accepts no liability for changes to the properties. For donning, check the integrity of the glove and the picked size fits the hand. For doffing, ease the glove of one hand before removing the second glove to reduce the risk of contamination.
Packaging and storage: This article is supplied in uniform sales packaging made from recyclable cardboard. PE-bags or similar environmentally friendly coverings are the smallest packaging unit. The gloves must be stored correctly, i. e. in boxes in dry rooms. The properties can be altered by influences such as humidity, temperature, and light, as well as natural alterations to the materials over a period of time.
Ageing: It is not possible to give an expiry date, as this can be dependent on the degree of wear, use, and the area in which the gloves are used.
Recommended use for the glove: Type B gloves for welders are recommended when a high degree of dexterity is required, such as when TIG welding. Type A gloves for welders are recommended for other welding processes. These gloves for welders are also suitable for arc welding under normal conditions of use.
General information / Risk assessment: The glove types named here meet with the requirements of regulation (EU) 2016/425 EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. While selecting an equipment, user should perform risk analysis based on the intended use and determine the suitability based on product’s test standards and protection levels obtained. Laboratory tests offer an aid to selection, however they cannot take the actual workplace conditions into account. It is therefore the responsibility of the user and not the manufacturer to test the suitability of a certain glove for the planned area of use.
Gloves for general light handling in wet conditions. The equipment provides protection against moderate mechanical risks. The maximum wear time depends on the activity being carried out and the person. The glove offers no protection against perforation with sharp objects, e.g. injection needles. No gloves should be worn if there is a risk of becoming caught in moving machine parts. The gloves contain no substances that are known to cause harm to the wearer. The gloves lose their heat insulating properties when wet. For further information on the maximum permissible user exposure please contact the manufacturer.

Informazioni per i consumatori

Risultati della prova meccanica secondo EN 388:2016+A1:2018
Resistenza all’abrasione: 3 (min 0 / max 4)
Resistenza al taglio (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Resistenza allo strappo: 3 (min 0 / max 4)
Resistenza alla perforazione: 3 (min 0 / max 4)
Resistenza al taglio (TDM): X (min A / max F)

Risultati di prova del test termico a norma EN 407:2020
Comportamento alla combustione: 4 (min 0 / max 4)
Calore da contatto: 1 (min 0 / max 4)
Calore convettivo: 3 (min 0 / max 3)
Calore radiante: X (min 0 / max 4)
Piccoli spruzzi metallici fusi: 4 (min 0 / max 4)
Grandi spruzzi metallici fusi: X (min 0 / max 4)

Risultati del test sul guanto protettivo per saldatori secondo EN 12477:2001 +A1:2005
Tipo A

Risultati del test sull’abbigliamento protettivo – Proprietà elettrostatiche secondo EN 1149-2:1997
Resistenza al passaggio
Interno e dorso del guanto 2,06 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Polso 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Risultati del test sui guanti protettivi per Vigili del Fuoco secondo EN 659: 2003+A1: 2008
Tempo per lo sfilamento dei guanti
Asciutti 1 sec. (max. ≤3 sec.)
Bagnati 2 sec. (max. ≤3 sec.)

Il carattere X al posto di un numero significa che il guanto non è destinato allo scopo d’uso corrispondente al test. Risultati ottenuti esclusivamente da campioni dell’interno del guanto federato. La classificazione del guanto non riflette necessariamente le prestazioni dello strato esterno.

Pulizia e manutenzione: livelli di rendimento specificati si basano su controlli eseguiti soltanto su guanti inutilizzati. Non è possibile trasferire i risultati al quanto dopo il trattamento di cura. Si raccomanda la manutenzione con normali strumenti (p.es. spazzole, strofinacci ecc. Per indossarli, controllare l’integrità del guanto e che le dimensioni scelte si adattino alla mano. Per toglierli, far uscire il guanto da una mano prima di rimuovere il secondo guanto per ridurre il rischio di contaminazione.
Modalità di confezionamento e conservazione: all’interno della confezione i guanti sono legati e presentano delle informazioni per i consumatori. I guanti legati sono confezionati in scatole di cartone ondulato, adatte per il trasporto e la conservazione. Conservare in un luogo fresco, asciutto e al riparo dai raggi UV.
Invecchiamento: non è possibile indicare un termine di scadenza, in quanto ciò dipende dal grado di usura, di utilizzo e dall’applicazione.
Raccomandazioni per l’uso del guanto: I guanti per saldatori di tipo B sono raccomandati quando è richiesta un’elevata destrezza, ad esempio per la saldatura TIG. I guanti per saldatori di tipo A sono raccomandati per altri metodi di saldatura. Questi guanti per saldatori sono adatti anche per la saldatura ad arco in condizioni d’impiego normali.
Informazioni generali / Valutazione del rischio: I tipi di guanti qui citati sono conformi alle REGOLAMENTO (UE) 2016/425, EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Prima dell’uso l’utente dovrebbe eseguire un’analisi del rischio per accertare se le norme e i livelli di prestazioni conseguiti dal prodotto sono compatibili con il suo utilizzo. Considerazione che i test di laboratorio sono un ausilio, ma non corrispondono alle effettive condizioni sul posto di lavoro. Spetta all’utilizzatore e non al produttore esaminare l’adeguatezza di un determinato guanto per l’impiego previsto. Guanti per lavori leggeri in condizioni di umidità L’equipaggiamento protegge dai rischi meccanici di media entità. Si possono indossare per un periodo massimo che dipende dall’attività eseguita e dalla persona. Il guanto non assicura la protezione contro la perforazione da parte di oggetti appuntiti, ad es. aghi di iniezione. Non indossare i guanti se esiste il rischio di impigliamento da parte delle parti mobili della macchina

Información del consumidor

Resultados de prueba del ensayo mecánico según EN 388:2016+A1:2018
Resistencia a la abrasión: 3 (min 0 / max 4)
Resistencia al corte (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Resistencia al desgaste progresivo: 3 (min 0 / max 4)
Resistencia a la perforación: 3 (min 0 / max 4)
Resistencia al corte (TDM): X (min A / max F)

Resultados de prueba del ensayo térmico según EN 407:2020
Comportamiento frente al fuego: 4 (min 0 / max 4)
Calor de contacto: 1 (min 0 / max 4)
Calor convectivo: 3 (min 0 / max 3)
Calor radiante: X (min 0 / max 4)
Pequeñas salpicaduras de metal fundido: 4 (min 0 / max 4)
Grandes salpicaduras de metal fundido: X (min 0 / max 4)

Resultados de las pruebas para guantes de protección para soldador según EN 12477:2001 +A1:2005
Tipo A

Resultados de las pruebas para ropa de protección: propiedades electrostáticas según EN 1149-2:1997
Resistencia de paso
Interior y dorso del guante 2,06 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Puño 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Resultados de las pruebas para guantes de protección para bomberos según EN 659: 2003+A1: 2008
Tiempo necesario para quitarse los guantes
En seco 1 s (máx. ≤3 s)
En mojado 2 s (máx. ≤3 s)

El símbolo X, en lugar de una cifra, significa que el guante no se ha concebido para la finalidad de uso correspondiente a la prueba. Resultados obtenidos exclusivamente de muestras de la palma del guante con el forro colocado. La clasificación general del guante no refleja necesariamente el rendimiento de la capa más externa.

Limpeza y cuidados: Los niveles de rendimiento mencionados se basan en pruebas realizadas exclusivamente a partir de guantes no utilizados. No se pueden transferir los resultados a los guantes tras el tratamiento. Para su colocación, compruebe la integridad del guante y que el tamaño elegido se ajusta a la mano. Para su retirada, quite el guante de una mano antes de quitar el segundo guante para reducir el riesgo de contaminación.
Embalaje y almacenamiento: Los guantes están agrupados en un embalaje con la información del consumidor. Los guantes agrupados están embalados en cajas de cartón ondulado apropiadas para el transporte y el almacenamiento. Guardar en un lugar seco, fresco y protegido contra la radiación UV.
Envejecimiento: No se puede indicar una fecha de caducidad, dado que existe una dependencia del grado de desgaste, del uso y del área de aplicación.
Recomendación de uso para el guante: Se recomienda utilizar guantes de soldador de tipo B cuando se realicen tareas de gran precisión, como en la soldadura TIG. Se recomiendan guantes de soldador de tipo A para otros procesos de soldadura.Estos guantes de soldador también son aptos para la soldadura por arco eléctrico en condiciones normales de uso.
Aspectos generales / Evaluación de riesgo: Los tipos de guantes indicados aquí cumplen las Reglamento (UE) 2016/425, EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Antes de su utilización, el usuario debe realizar un análisis de riesgos para determinar si las normas y los niveles de rendimiento alcanzados por el producto son transferibles para su uso. Los tests de laboratorio una simple orientación, ya que no pueden evaluar las condiciones reales de los distintos lugares de trabajo. Será responsabilidad del usuario, y no del fabricante, determinar si los guantes son apropiados para el empleo planeado en cada caso concreto. Guantes para trabajos ligeros en condiciones húmedas. El equipo protege contra riesgos mecánicos de nivel medio. La máxima duración de uso dependerá de la actividad aplicada y de la persona. El guante no ofrece ninguna protección contra perforaciones por objetos punzantes, como agujas de inyección. No deben utilizarse guantes si existe el riesgo de enredarse en piezas móviles de maquinaria.

Consumentenvoorlichting

Testresultaten van mechanische test conform EN 388:2016+A1:2018
Afstotend vermogen: 3 (min 0 / max 4)
Sniijweerstand (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Scheurweerstand: 3 (min 0 / max 4)
Perforatieweerstand: 3 (min 0 / max 4)
Sniijweerstand (TDM): X (min A / max F)

Testresultaten van thermische test conform EN 407:2020
Brandgedrag: 4 (min 0 / max 4)
Contactwarmte: 1 (min 0 / max 4)
Convectieve hitte: 3 (min 0 / max 3)
Stralingswarmte: X (min 0 / max 4)
Kleine gesmolten metaalspatten: 4 (min 0 / max 4)
Grote gesmolten metaalspatten: X (min 0 / max 4)

Testresultaten Beschermende handschoen voor lassers volgens EN 12477:2001 +A1:2005
Type A

Testresultaten beschermende kleding – Elektrostatische eigenschappen conform EN 1149-2:1997
Verticale weerstand
Binnenkant handschoen en achterkant 2,06 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Manchet 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Testresultaten beschermende handschoenen voor brandweermannen conform EN 659: 2003+A1: 2008
Benodigde tijd voor het uittrekken van de handschoenen
Droog 1 sec. (max. ≤3 sec.)
Nat 2 sec. (max. ≤3 sec.)

Het teken X in plaats van een cijfer betekent dat de handschoen niet is bedoeld voor de toepassing die werd getest. Resultaten uitsluitend op basis van monsters van de handpalm van de handschoen met ingezette voering. De algemene classificatie van de handschoen geeft niet noodzakelijk de kwaliteit van de buitenste laag weer.

Reiniging en onderhoud: De genoemde prestatieniveaus zijn gebaseerd op proeven die uitsluitend op nietgebruikte handschoenen werden uitgevoerd. Toepassing van de resultatenoop handschoenen waarmee onderhoud is gepleegd is niet mogelijk. Controleer voor het aantrekken de integriteit van de handschoen en of de gekozen maat past. Voor het uittrekken, verwijfd u eerst één handschoen voordat u de tweede verwijderd, om het risico op besmetting te verminderen.
Verpakking en opslag: De handschoenen zijn gebundeld met gebruikersinformatie verpakt. De gebundelde handschoenen zitten in dozen van golfkarton die voor het transport en de opslag geschikt zijn. De handschoenen moeten droog, koel en beschermd tegen UV-stralen worden opgeslagen.
Veroudering: Een vervaldatum kan niet worden genoemd, omdat dit afhankelijk is van de slijtage, het gebruik en het toepassingsgebied.
Algemene instructies / Risicobeoordelin: De hier genoemde typen handschoenen voldoen aan de VERORDENING (EU) 2016/425, EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Voor gebruik dient de gebruiker een risicoanalyse uit te voeren om te bepalen of de bij het product bereikte normen en vermogeneniveaus voor de inzet overdraagbaar zijn. De laboratoriestests een hulp bij de selectie bieden, maar de werkelijke omstandigheden op de werkplek niet kunnen beoordelen. Het resortoort derhalve onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker en niet van de fabrikant, om te controleren of een bepaalde handschoen voor het geplande inzetgebied geschikt is. Handschoenen voor lichte werkzaamheden in vochtige omstandigheden. De uitrusting beschermt tegen gemiddeld mechanisch risico. De maximale draagtijd is afhankelijk van de persoon en het uitgevoerde werk. De handschoen biedt geen bescherming tegen perforatie door scherpe objecten, bv. injectienaalden. Men dient geen handschoenen te dragen indien het risico bestaat kein te raken in bewegende machinedelen.

Informação para o utilizador

Resultados dos ensaios mecânicos realizados de acordo com o estipulado na norma EN 388:2016+A1:2018
Resistência à abrasão: 3 (min 0 / max 4)
Resistência ao corte (Coupe - Test): 2 (min 0 / max 5)
Resistência ao rasgamento: 3 (min 0 / max 4)
Resistência à perfuração: 3 (min 0 / max 4)
Resistência ao corte (TDM): X (min A / max F)

Resultados dos ensaios térmicos realizados de acordo com o estipulado na norma EN 407:2020
Comportamento ao fogo: 4 (min 0 / max 4)
Calor produzido por contacto: 1 (min 0 / max 4)
Calor produzido por convecção: 3 (min 0 / max 3)
Calor produzido por radiação: X (min 0 / max 4)
Projeção de metal fundido de pequenas dimensões: 4 (min 0 / max 4)
Projeção de metal fundido de grandes dimensões: X (min 0 / max 4)

Resultados dos ensaios Luva de proteção para soldadores de acordo com a norma EN 12477:2001 +A1:2005
Tipo A

Resultados dos ensaios do vestuário de proteção – Propriedades eletrostáticas conforme a EN 1149-2:1997
Resistência de contacto
Lado interior da luva e costas 2,06 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)
Punho 1,28 X 10^47Ω (min. >10^45Ω)

Resultados dos ensaios da luva de proteção para bombeiros conforme a EN 659: 2003+A1: 2008
Tempo para a remoção das luvas
Seco 1 seg. (máx. ≤3 seg.)
Molhado 2 seg. (máx. ≤3 seg.)

O símbolo X, em vez de um número, significa que a luva não foi prevista para o fim correspondente ao teste. Os resultados referem-se exclusivamente a amostras obtidas do lado interior das luvas com forro inserido. A classificação total da luva não reflete necessariamente o desempenho da camada mais externa.

Limpeza e conservação: Os níveis de desempenho mencionados fundamentam-se em ensaios realizados exclusivamente em luvas novas. Não é possível transpor os resultados para luvas depois de as mesmas serem submetidas à limpeza e conservação. Para usar, verifique a integridade da luva e que o tamanho escolhido serve na mão. Para tirar, retire lentamente a luva de uma mão antes de remover a segunda luva para reduzir o risco de contaminação.
Embalagem e armazenamento: As luvas são fornecidas em embaladas em conjuntos, juntamente com uma informação para o utilizador. Os conjuntos de luvas são embalados em caixas de cartão ondulado, indicadas para o seu transporte e o seu armazenamento. Armazene-as sempre num local seco e fresco, e protegidas da incidência dos raios solares.
Envelhecimento: Não é possível indicar um prazo de validade para as luvas, na medida em que este prazo depende do grau de desgaste, da utilização e do campo de utilização.
Recomendação de utilização da luva: As luvas para soldadores do tipo B são recomendadas quando é necessária uma grande destreza manual, como durante a soldadura TIG. As luvas para soldadores do tipo A são recomendadas para outros processos de soldadura.Estas luvas para soldadores também são adequadas para a soldadura por arco sob condições de utilização normais.
Informações / Avaliação de risco: Os tipos de luvas aqui mencionados correspondem às referidas na Regulamento (UE) 2016/425, EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Antes da utilização, o utilizador deve proceder a uma análise dos riscos tendo em vista a utilização prevista, a fim de determinar a adequação do produto com base nos resultados das respetivas normas de teste e nos respetivos níveis de proteção alcançados. Os testes laboratoriais devem constituir uma ajuda para a seleção, contudo, estes testes não reproduzem com absoluta fidelidade as condições realmente existentes no local de trabalho. Em face do exposto, é de inteira responsabilidade do utilizador, e não do fabricante, comprovar a adequação de determinadas luvas de proteção para o campo de aplicação previsto. Luvas para trabalhos leves em ambientes húmidos. O equipamento protege contra riscos mecânicos médios. A vida útil máxima das luvas depende da atividade realizada e da pessoa. As luvas não oferecem proteção contra perfurações por objetos afilados, como é o caso, por exemplo, de agulhas de injeção. Nunca devem ser usadas luvas sempre que haja o risco de elas poderem ficar presas em componentes móveis de máquinas.

